



註: 螺帽同方向5個

規格: R10-4B1-5FSW-1500-1500-0.05

| | | | |
|---------------------------|---------|--------------|---------|
| 最大軸向負荷 (kgf) | 潤滑方式 | 預壓力 (kgf) | ~ |
| 螺母最高轉速 (rpm) | 配珠 | 根徑 | 7.742 |
| DN/值 | 自潤式組裝方式 | 彈簧力 (kgf) | ~ |
| 最大進給速率 (m/min) | 客戶圖號或件號 | 預壓力 (kgf-cm) | ~ |
| 加速度 (m/sec ²) | 客戶機型 | 螺旋方向 | R |
| 螺母支撐方式 | 客戶軸別 | 鋼珠直徑 | 2.381 |
| | | 軸向隙隙 | 0.02MAX |
| | | 珠套數 | 2.5*1 |
| | | 導程角 | 7.12 |
| | | 動負荷 (kgf) | 30.4 |
| | | 靜負荷 (kgf) | 466 |
| | | 導程 | 4 |

| | | | |
|------|------|------|------|
| 螺紋長 | 螺紋 | 螺紋 | 螺紋 |
| 0 | 250 | 6.30 | 0.40 |
| + | ▽▽ | ▽▽ | ▽▽ |
| 螺紋公差 | mm | mm | mm |
| UP 6 | 30 | 120 | 300 |
| TO 6 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.4 |
| | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 |
| | ±0.1 | ±0.1 | ±1.0 |
| | ±1.5 | | |

| | | |
|------------|------------|-----|
| 2009.02.24 | 標準 A1 → B1 | 吳秋燕 |
| 日期 | 修改內容 | 審核 |

| | | |
|-----------------------|---------------|------------|
| SH:CF53/Equivalent | 日期 | 2009.02.24 |
| 材質 | 珠珠牙部 HRC56~62 | 審核 |
| NI:SNCM220/Equivalent | 製圖 | 黃益群 |
| 材料 | 製圖 | 吳秋燕 |
| 客戶 | 工 | 序 |
| 客戶 | 圖號 | A11EWGB1 |

G

F

E

D

C

B

A

1

2

3

4

5

6

7

8

9