



規格: 4R25-25S2-6DFSH-4500-4500-0.05

註: 螺帽同方向6個

最大軸向負荷 (kgf)	潤滑方式	* 未畫倒角者以R0.5MAX
螺桿最高轉速 (rpm)	配珠	預壓力 (kgf) ~
DN/值	自潤式組裝方式	根徑 21.974
最大進給速率(m/min)	客戶圖號或件號	彈簧力 (kgf) ~
加速度 (m/sec <sup>2</sup> )	客戶機型	預設置(kgf-cm) ~
螺桿支撐方式	客戶軸削	螺絲方向 R
		前風直徑 26.03
		鋼珠直徑 3.969
		軸向餘隙 0.04MMAX
		珠卷數 1.8*2
		導程角 17.00
		軸負荷 (kgf) 1208
		靜負荷 (kgf) 2799
		導程 / 節距 25/6.25

* 畫倒角者作□R0.5			■ R1	□ R	鋼角
粗加工	細加工	研磨	1: X	材質 SH-C53/Equivalent 日期 2009.02.19	
25°	6/30	0.4	材質 IN: SNCM220/Equivalent 製圖 廖典亨		
▽	▽▽	▽▽▽	滾珠牙部 HRC56~62 審核 吳利燕		
一般公差 mm			● 不在有效熱處理範圍之內		
UP	6	30	120	300	600
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1.0
COVER 2400 ±1.5					

螺紋長  
1/3000p: 0.05  
ep: 0.75

日期	修改內容	審核

HWIN® BALLSCREWS	客戶	A11EWP A1
圖號	A11EWP A1	