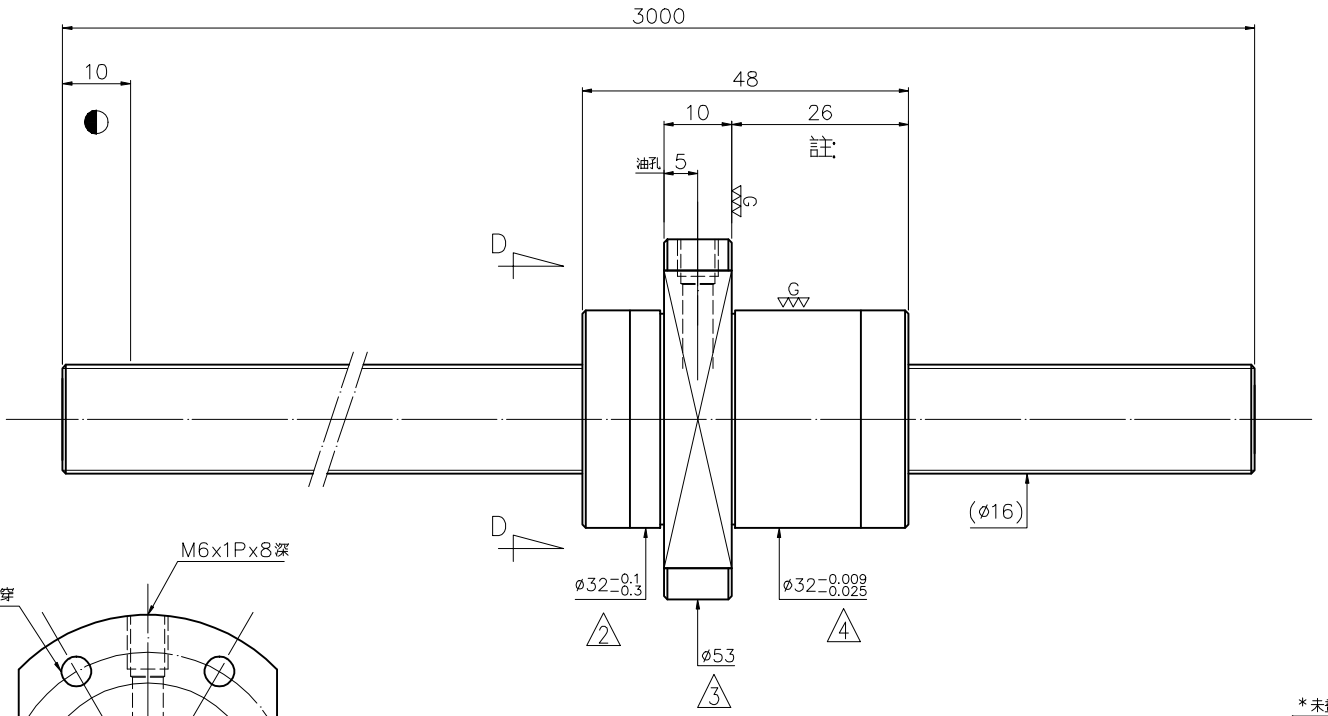
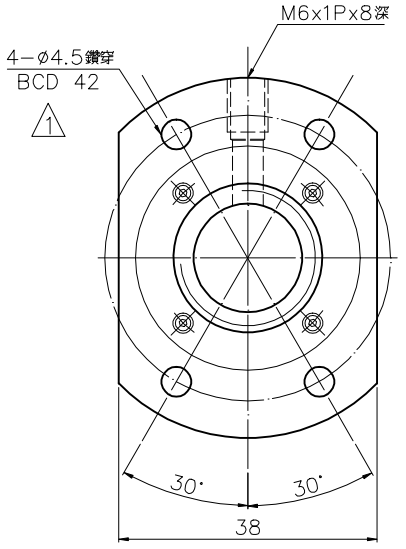
A11EWMA2	管 制 圖 面





D-D 視圖

註: 螺帽同方向5個

*未畫倒角者以R0.5MAX

預壓力 (kgf)	~
根徑	13.344
彈簧力 (kgf)	
預壓量(kgf-cm)	
螺旋方向	R
節圓直徑	16.62
鋼珠直徑	3.175
軸向餘隙	0.04MAX
珠卷數	1.8*2
導程角	17.04
動負荷 (kgf)	708
靜負荷 (kgf)	1382
導程/節距	16/4

規格:4R16-16S2-5DFSH-3000-3000-0.05

最大軸向負荷 (kgf)		潤滑方式	
螺桿最高轉速 (rpm)		配珠	
DN值		自潤式組裝方式	
最大進給速率(m/min)		客戶圖號或件號	
加速度 (m/sec²)		客戶機型	
螺桿支撐方式		客戶軸別	

螺紋長

V300p: 0.05

ep:0.5

*畫倒角未標示者作■R0.5 □R1 □R 倒角

粗加工	細加工	研磨	比例
25a	6.3a	0.4a	1:X

一般公差 mm

UP TO	6 30	30 120	120 300	300 600	600 1200	1200 2400	OVER 2400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

HIWIN® BALLSCREWS

材質	SH: CF53/Equivalent NT: SNCM220/Equivalent
滾珠牙部	HRC56~62
◐ 不在有效熱處理範圍之內	
日期	2009.02.24
製圖	黃富群
審核	吳秋燕
工序	G
客戶	
圖號	A11EWMA2

日期	修改內容	審核
2009.02.24	設變 ⚠1~⚠4	吳秋燕